

# LUBRAX GEAR PG

Lubrificante sintético (PAG) para engrenagens

Syntesis

## Descrição

Lubrax Gear PG é uma linha de lubrificantes 100% sintéticos a base de PAG (Polialquilenoglicol), especialmente formulados para a lubrificação de engrenagens fechadas. Este produto contém aditivos selecionados para conferir excelente proteção EP, em especial contra o *micropitting*, alta resistência à oxidação e baixo coeficiente de atrito.

## Aplicação

Lubrax Gear PG é adequado para uso em redutores com engrenagens do tipo rosca sem fim, hipóides, planetárias, dentes helicoidais e demais tipos de redutores, submetidos a elevadas cargas, altas temperaturas e elevado deslizamento, em aplicações marítimas ou industriais.

## Especificações

Lubrax Gear PG atende às seguintes normas:

- DIN 51.517 Parte 3: CLP-PG
- ISO 6743-6 e ISO 12925-1: CKC/CKD/CKE/(CKS)/CKT
- AGMA 9005-E02: EP
- FZG (A/8.3/90) >14 e (A/16.6/140) >12: Testes de proteção de engrenagens
- FZG micropitting: Método GG-V 378
- FAG FE8: Teste de proteção contra o desgaste do rolamento

Atende aos requisitos dos seguintes fabricantes:

- Alpha Getriebebau
- Siemens-Flender AG
- SEW

## Características e Benefícios

- Excelente proteção EP, proporcionando proteção extra contra o desgaste prematuro de engrenagens, especialmente em sistemas de redução com alto deslizamento (rosca sem fim);
- Excepcional capacidade de proteção contra o micropitting, conforme comprovado pelo rigoroso teste Flender;
- Superior resistência térmica e estabilidade à oxidação quando comparado aos lubrificantes minerais, possibilitando maiores períodos de troca, principalmente quando submetido continuamente a altas temperaturas, suportando picos de até 200°C por curtos períodos de tempo;

- Elevado índice de Viscosidade, permitindo o uso em ampla faixa de temperatura de operação;
- Alta estabilidade ao cisalhamento, devido à sua base sintética, preservando a performance do sistema ou equipamento durante longos períodos;
- Ótima resistência térmica e estabilidade à oxidação, possibilitando períodos de troca superiores aos dos lubrificantes minerais, mesmo quando submetidos ao trabalho em elevadas temperaturas;
- Boa proteção antidesgaste e anticorrosiva em metais ferrosos e não-ferrosos, inclusive em pares de material aço/bronze ou aço ferro fundido cinzento;
- Excelente eficiência energética, podendo proporcionar redução de consumo;
- Recomendada a realização de flushing para a substituição de lubrificantes minerais e de base PAO, entrar em contato com assistência técnica da BR para maiores informações.

### Análises Típicas\*

Ensaio	Unidade	Grau ISO		
		150	220	320
Densidade a 20/4°C	-	1,044	1,032	1,045
Ponto de Fulgor	°C	262	280	294
Ponto de Fluidez	°C	-45	-45	-39
Viscosidade a 40°C	cSt	144,8	225	335,4
Viscosidade a 100°C	cSt	27,13	42,48	58,91
Índice de Viscosidade	-	226	245	246
Teste FZG - Estágio de falha (A/8.3/90)	-	>14	>14	>14
Teste FZG - Estágio de falha (A/16.6/140)	-	>12	>12	>12
Teste Flender micropitting (GG-V 378)	Classe de Proteção GF	Muito Elevado	Muito Elevado	Muito Elevado
Teste de desgaste do Rolamento FAG - FE8 (7.5/80/80)	-	Passa	Passa	Passa

\*As Análises Típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas primeiramente consulte nossa assistência técnica

Set/16