

LUBRAX HYDRA PAO

Syntesis

Lubrificante sintético (PAO) isento de Zinco para sistemas hidráulicos

Descrição

Lubrax Hydra PAO é uma linha de lubrificantes 100% sintéticos a base de PAO (Polialfaoleofina), especialmente formulados para a lubrificação de sistemas hidráulicos de alta performance. Este produto contém aditivos isentos de zinco selecionados para conferir excelente proteção antidesgaste, alta resistência à oxidação, boa demulsibilidade e elevada estabilidade térmica.

Aplicação

Lubrax Hydra PAO é adequado para uso em sistemas hidráulicos que operem em condições severas, sujeitos a elevadas variações de temperatura, especialmente em equipamentos pesados de construção e de mineração, bem como é indicado para aplicações que exijam lubrificante isento de zinco, em aplicações marítimas ou industriais.

Especificações

Lubrax Hydra PAO atende às seguintes normas:

- DIN 51.524 Parte 3: HVLP (superior à HLP)
- FZG (A/8.3/90) - Teste de proteção de engrenagens: >12

Características e Benefícios

- Elevado Índice de Viscosidade e baixo Ponto de Fluidez, permitindo a operação em amplas faixas de temperatura e garantindo filme lubrificante adequado mesmo em situações críticas;
- Excepcional desempenho em equipamentos pesados, como escavadeiras, submetidas a condições severas de operação, preservando a performance em todo período de uso;
- Alta estabilidade ao cisalhamento, devido à sua base sintética, preservando a performance do sistema ou equipamento durante longos períodos;
- Excelente estabilidade térmica e à oxidação, possibilitando períodos de troca superiores aos lubrificantes minerais;

- Boa compatibilidade a metais sensíveis ao Zinco e menor impacto ambiental devido a sua aditivização atendendo à Black List (lista de substâncias perigosas) de grandes companhias;
- Excepcional proteção anticorrosiva em metais ferrosos e não ferrosos, conforme DIN ISO 7120 (aço) e DIN EN ISO 2160 (metais não ferrosos);
- Superior ação anti-desgaste, proporcionando proteção extra contra o desgaste prematuro do equipamento;
- Ótima liberação de ar e resistência à formação de espuma, evitando o desgaste por cavitação dos componentes dos sistemas hidráulicos;
- Excelente demulsibilidade e capacidade de separação da água;
- Boa compatibilidade com elastômeros comumente usados pela indústria em selos, o-rings e retentores, apresentando comportamento similar aos óleos minerais.

Análises Típicas

Ensaio	Unidade	Grau ISO		
		32	46	68
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,838	0,838	0,840
Ponto de Fulgor	°C	240	278	252
Ponto de Fluidez	°C	-60	-63	-57
Viscosidade a 40°C	cSt	30,33	45,63	64,6
Viscosidade a 100°C	cSt	5,91	7,89	10,14
Índice de Viscosidade	-	144	144	143
Corrosão em lâmina de cobre	-	1b	1b	1b
Liberação de ar, 50°C	-	1	2	5
Teste FZG - Estágio de falha (A/8.3/90)		>12	>12	>12

*As Análises Típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas primeiramente consulte nossa assistência técnica

Set/16