

SOLBRAX ECO 225/255

PROPRIEDADES E CARACTERÍSTICAS

O SOLBRAX ECO 225/255 é um produto da linha SOLBRAX ECO, composta de solventes com **baixo teor de compostos aromáticos**, obtidos por hidrogenação catalítica em altas pressões, que converte essas moléculas em hidrocarbonetos de menor toxicidade. O processo também reduz o teor de enxofre e impurezas polares, gerando um produto **altamente estável e desodorizado**.

O SOLBRAX ECO 225/255 é composto por hidrocarbonetos alifáticos e naftênicos com faixa de destilação compreendida entre 220 °C e 270 °C e **ponto de fulgor acima de 93 °C**.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- Produção de antiespumantes
- Formulação de pesticidas, atuando como dissolvente do princípio ativo
- Produtos de uso doméstico, tais como: desengraxantes e ceras para móveis, aerossóis e inseticidas

OUTRAS APLICAÇÕES

- Solvente para limpeza e desengraxe industriais em locais com ventilação adequada
- Solvente para laminação a frio

MEIO AMBIENTE E SAÚDE

O SOLBRAX ECO 225/255 é uma mistura de hidrocarbonetos voláteis com ponto de fulgor acima de 93 °C. O manuseio requer as precauções que se aplicam a todos os solventes derivados de petróleo. Deve ser mantido longe de fontes de ignição, chamas e faíscas. É um produto reconhecido como **“Prontamente biodegradável”** pelo critério da OECD, com biodegradabilidade em 28 dias é de 64%. Veja a FISPQ do produto para mais informações de segurança.



	CARACTERÍSTICA	MÉTODO	ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE
CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO	Ponto Inicial de Ebulição	ASTM D-86	220 mín.	°C
	Ponto Final de Ebulição	ASTM D-86	270 máx.	°C
	Densidade (20/4°C)	NBR 7148	0,7900 - 0,8400	-
	Ponto de Fulgor	ASTM D-92	93 mín.	°C
	Teor de Enxofre	ASTM D-4045 ou ASTM D-5453	5,0 máx.	ppm
	Teor de aromáticos	UV-AMS-140.31	1,0 máx.	% peso
	Cor Saybolt	ASTM D-156 ou ASTM D-6045	+30 mín.	-