

# ÓLEO EXTENSOR SPP

## PROPRIEDADES E CARACTERÍSTICAS

O ÓLEO EXTENSOR SPP é uma mistura de hidrocarbonetos parafínicos com baixos percentuais de hidrocarbonetos poliaromáticos. É estável e seu ponto de fulgor oferece grande segurança no manuseio do produto.

Os óleos extensores são provenientes do fracionamento do petróleo, sendo fabricados a partir de diferentes tipos de óleos crus. O ÓLEO EXTENSOR SPP possui excelente aplicabilidade na indústria de borrachas claras.

## PRINCIPAIS APLICAÇÕES

### INDÚSTRIA DE BORRACHAS E PLÁSTICOS

Utilizado na formulação de borrachas estendidas, em óleo ou não, e de plásticos apresentando as seguintes vantagens:

- Redução do ciclo de mistura, melhorando o processamento do produto
- Facilidade no controle de viscosidade da borracha produzida
- É utilizado na formulação do polímero, agindo no processamento e nas propriedades finais do produto
- Participação no amaciamento do polímero, permitindo lubrificação intermolecular

### TINTAS GRÁFICAS

- É utilizado como dispersante dos outros materiais que compõem as tintas gráficas
- Deve possuir compatibilidade química com as resinas usadas

### INDÚSTRIA TÊXTIL

- É utilizado como lubrificante de fios e fibras
- Os lubrificantes são indispensáveis para que não ocorra rompimento e elevação de temperatura durante o processo de fabricação de tecidos

### INDÚSTRIA SUCRO-ALCOOLEIRA

- É utilizado na diminuição da tensão superficial gerada pelo processo de fermentação alcoólica

## MEIO AMBIENTE E SAÚDE

O ÓLEO EXTENSOR SPP possui ponto de fulgor mínimo de 160 °C. Seu manuseio requer os cuidados necessários que se aplicam a todos os solventes petroquímicos. Deve-se evitar a inalação de seus vapores e contato com a pele. Veja a FISPQ do produto para mais informações de segurança.

	CARACTERÍSTICA	MÉTODO	ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE
CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO	Aparência	VIS 000	Límpido e transparente	-
	Ponto de Fulgor	ASTM D 92	160 (mín.)	°C
	Cor ASTM	ASTM D 1500	1,0 (máx.)	-
	Ponto de Fluidez	ASTM D 97	-9 (máx.)	°C
	Índice de Acidez Total	ASTM D 974	0,05 (máx.)	mg KOH/g
	Cinzas	ASTM D 482	0,005 (máx.)	% massa
	Resíduo de Carbono Ramsbottom	ASTM D 524	0,10 (máx.)	% massa
	Corrosividade ao Cobre 3h 100 °C	ASTM D 130	1 (máx.)	-
	Viscosidade cinemática a 40 °C	ASTM D 445	8,3 a 10,9	cSt
	Density a 20 / 40 °C	ASTM D-1298	0.851	-
	Índice de Viscosidade	ASTM D 2270	90 (mín.)	-