

SOLBRAX ECO 255/285

PROPRIEDADES E CARACTERÍSTICAS

O SOLBRAX ECO 255/285 é um produto da linha SOLBRAX ECO, composta de solventes com **baixo teor de compostos aromáticos**, obtidos por hidrogenação catalítica em altas pressões, que converte essas moléculas em hidrocarbonetos de menor toxicidade. O processo também reduz o teor de enxofre e impurezas polares, gerando um produto **altamente estável e desodorizado**.

O SOLBRAX ECO 255/285 é composto por hidrocarbonetos alifáticos e naftênicos com faixa de destilação compreendida entre 237 °C e 280 °C e **ponto de fulgor acima de 100 °C**.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- Formulação de óleos protetivos
- Produção de antiespumantes
- Veículo para formulação de pesticidas, atuando como dissolvente do princípio ativo

OUTRAS APLICAÇÕES

- Produtos de uso doméstico, tais como: desengraxantes e ceras para móveis, aerossóis e inseticidas
- Formulação de pigmentos e tratamento de águas e efluentes

MEIO AMBIENTE E SAÚDE

O SOLBRAX ECO 255/285 é uma mistura de hidrocarbonetos voláteis com ponto de fulgor acima de 100 °C. O manuseio requer as precauções que se aplicam a todos os solventes derivados de petróleo. Deve ser mantido longe de fontes de ignição, chamas e faíscas. É um produto reconhecido como **“Prontamente biodegradável”** pelo critério da OECD, com biodegradabilidade em 28 dias é de 60%. Veja a FISPQ do produto para mais informações de segurança.

	CARACTERÍSTICA	MÉTODO	ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE
CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO	Ponto Inicial de Ebulição	ASTM D 86	237 mín.	°C
	Ponto Final de Ebulição	ASTM D 86	280 máx.	°C
	Densidade (20/4°C)	ASTM D 7148	0,7700 – 0,8400	-
	Ponto de Fulgor	ASTM D 92	100 mín.	°C
	Teor de Enxofre	ASTM D 4045 ou ASTM D 5453	5,0 máx.	ppm
	Teor de aromáticos	UV-MAS 140.31	1,0 máx.	% peso
	Cor Saybolt	ASTM D 156 ou ASTM 6045	+30 mín.	-