

# FLUIBRAX NL 29

## PROPRIEDADES E CARACTERÍSTICAS

O FLUIBRAX NL 29 é um óleo extensor constituído de uma mistura de hidrocarbonetos parafínicos com baixos percentuais de hidrocarbonetos aromáticos.

Os óleos extensores são provenientes do fracionamento do petróleo, sendo fabricados a partir de diferentes tipos de óleos crus. É estável e seu ponto de fulgor oferece grande segurança no manuseio.

## PRINCIPAIS APLICAÇÕES

### INDÚSTRIA DE BORRACHAS E PLÁSTICOS

Utilizado na formulação de borrachas extendidas (em óleo ou não) e de plásticos, apresentando as seguintes vantagens:

- Redução do ciclo de mistura, melhorando o processamento do produto
- Facilidade no controle de viscosidade da borracha produzida
- É utilizado na formulação do polímero, agindo no processamento e nas propriedades finais do produto
- Participação no amaciamento do polímero, permitindo lubrificação intermolecular

### TINTAS GRÁFICAS

- É utilizado como dispersante dos outros materiais que compõem as tintas gráficas
- Deve possuir compatibilidade química com as resinas usadas

### INDÚSTRIA TÊXTIL

- É utilizado como lubrificante de fios e fibras
- Os lubrificantes são indispensáveis para que não ocorra rompimento e elevação de temperatura durante o processo de fabricação de tecidos

## MEIO AMBIENTE E SAÚDE

O FLUIBRAX NL 29 possui ponto de fulgor mínimo de 300 °C. Seu manuseio requer os cuidados necessários que se aplicam a todos os solventes petroquímicos. Deve-se evitar a inalação de seus vapores e contato com a pele. Veja a FISPQ do produto para mais informações de segurança.

	CARACTERÍSTICA	MÉTODO	ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE
CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO	Aparência	Visual	Límpido e Transparente	-
	Cor ASTM	ASTM D 1500	1,5 (máx.)	-
	Índice de Viscosidade	ASTM D 2270	100 (mín.)	-
	Ponto de Fulgor	ASTM D 92	200 (mín.)	°C
	Viscosidade cinemática a 40°C	ASTM D 445	27,0 - 31,0	cSt
	Ponto de Fluidez	ASTM D 97	-6 (máx.)	°C
	Cinzas	ASTM D 482	0,005 (máx.)	% massa
	Perda por Evaporação – Teste Noack	DIN 51501	16 (máx.)	% massa
	Corrosividade ao Cobre 3h 100 °C	ASTM D 130	1 (máx.)	-
	Resíduo de Carbono Ramsbottom	ASTM D 524	0,10 (máx.)	% massa
	Índice de Acidez Total	ASTM D 974	0,05 (máx.)	mg KOH/g